

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 双登天鹏冶金江苏有限公司 （公章）



填报日期： 2026.3.1

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：张进霞

2026年3月4日



表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

经破碎分选的金属铅碎块及从各含铅废物产生单位回收的废铅泥、铅渣直接送入熔铅锅中，经加热熔化、打渣与除杂，一步形成再生粗铅和产生熔炼渣。生成的粗铅再送精炼锅熔炼生成精铅。

经过脱硫的铅泥($PbCO_3$)与熔炼锅、精铅锅产生的铅渣和一定比例的配料(焦炭、铁屑、碳酸钠等)一起进入熔炼炉加热熔化并发生反应生成粗铅和产生熔炼渣。熔炼过程中主要的还原剂是焦炭，通过氧化还原反应，从铅的氧化物中提取金属铅，加入铁屑及碳酸钠，主要是作为熔炼介质，不仅进一步降低了 $PbCO_3$ 的熔炼温度，也提供了一种液态熔剂，将一些杂质除去，形成铁盐熔渣，从熔炼炉里生产的粗铅倒入铸模中，凝固后送至精炼车间生产精铅。

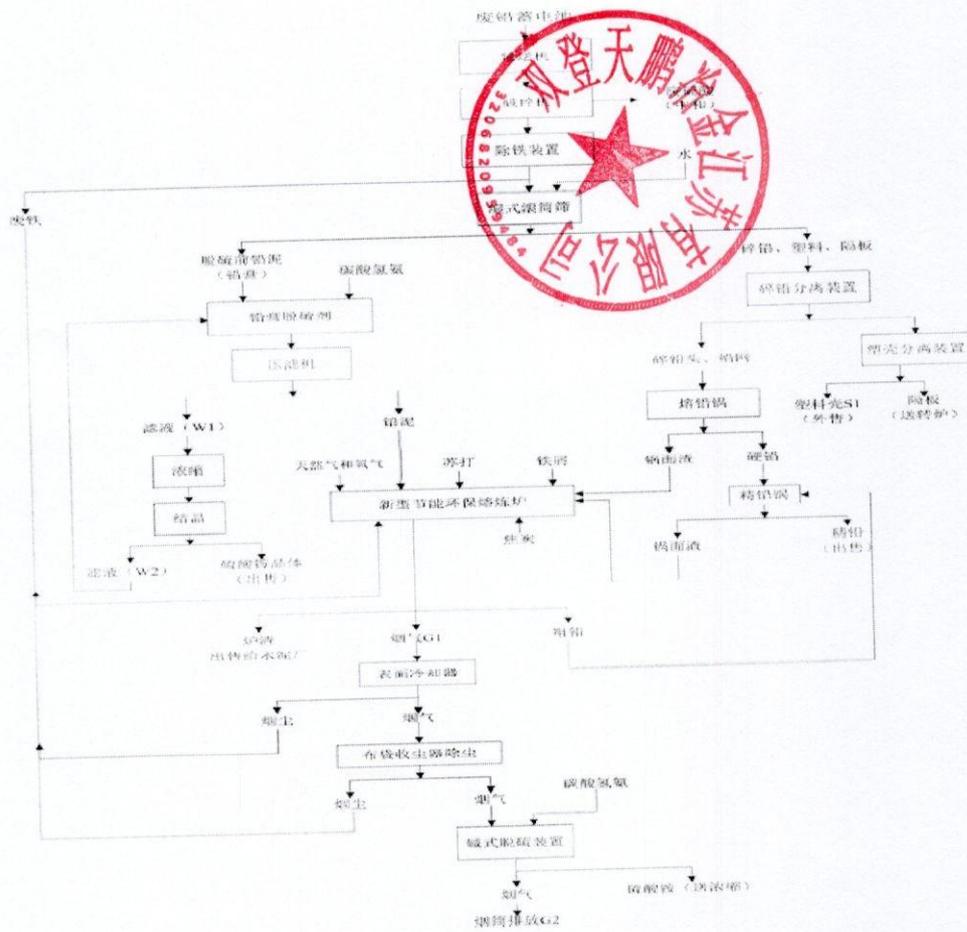


表3 废物组分、特性 (详见附件)

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
熔炼残渣	FeS	90	腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input checked="" type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 粉末态 <input type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物 (容器) 名称	材质	容积	是否有危废标签
1	熔炼残渣	塑料编织袋	塑料	1000L	是



表2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定 (文字描述)

委托：建湖县华东交通储运有限公司，符合环保要求，具有运输危险废物运输资质，车辆信息完备，具备完善的道路应急预案，道路危险货物运输驾驶员及押运员具备相关资质并接受相关培训。符合交管部门运输规定。

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）：双登天鹏冶金江苏有限公司-钱江路-粤江路-沿江公路-京沪高速-沪武高速-合安高速-沪渝高速-麻阳高速-杭瑞高速-大广高速-修平高速-平洞高速-武深高速-泉南高速-S211-G240-安仁大道-灵官小桥-龙海桥-杨柳桥-G240-永兴县柏林工业园-永兴长隆环保科技有限公司

途径的地级市：南通市-泰州市-无锡市-常州市-南京市-马鞍山-芜湖市-合肥市-安庆市-黄石市-咸宁市-南昌市-长沙市-株洲市-衡阳市-郴州市



表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

一、车辆进入货物装卸作业区，应按该区域有关规定驶入装卸区。在装卸过程中，驾驶员必须在现场监装监卸，填好转移联单。装卸人员全部穿安全服、戴口罩、手套等防护品，装卸尽量采用叉车，减少人员接触废物的频次，以保障员工的健康及安全。及时盖好危险废物，防流失，防扬散：危险废物运到卸货点后，因故不能及时卸货，在待卸货期间驾驶员应会同押运员一起看管好货物。

二、污染防治设备。随车携带桶、铲、拖把、照明灯等应急工具或物品。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

一、安全防护措施：

1、加强道路运输安全预防措施管理。通过加强危险废物道路运输教育，持证上岗，提高驾驶员、押运员对危险废物特性的认识，有效减少或消除事故的发生。

2、加强危险废物运输车辆使用前的检查、维护和保养，发现隐患及时处理。

3、运输过程中，严禁酒后驾车。驾驶员应严格遵守《中华人民共和国道路交通安全法》规定，防止事故发生。

4、运输过程中，必须在制定位置设置危险品信号标志。

5、运输过程中遇天气变化，应根据危险废物特性及时采取相应防护措施。

6、车辆发生故障需修理时，应选择安全地点修理。

二、安全防护设备。荧光反射的应急警示牌，紧急响应手册、手机或无线电通讯器、危险警示胶带、灭火器等安全防护设备



3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

应急预案:1、运输危险废物的驾驶员接受过危险废物运输培训。驾驶员必须熟悉所运输的危险废物的特性和事故应急处置常识。

2、事故发生时，将车辆停靠在就近的安全区域，远离居民区、交通要道、河流或商业区。不要弃车或抛弃车辆，除非是消防局或道路管理若的人员要求你这么做；或者是附近有马上导致卡车安全的危险。

3、保护好现场。利用手机通知当地相关部门、道路管理部门和运输单位及接收单位:设置警示标牌隔离泄漏区域；警告所有的人员远离警示区域；保护好废物转移联单、指导手册等文件以及应急响应设备已供后期使用。

二、应急设备:一个水盆以及一瓶限睛中和溶液、三个荧光反射的应急警示牌、两套防护服、一个医疗急救箱、一个灭火器(10BC)、一把铲子、五个吨袋编织袋、一块 10 *20 英寸大小，厚度为 6 mm 的聚乙烯垫子、一副橡胶手套、一副皮手套、一个应急照明设备，一套雨具、一双橡胶鞋、紧急响应手册、手机或无线电通讯器、危险警示胶带。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：永兴长隆环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：湘环（危）字第 258 号	有效期：2027 年 8 月 3 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：HW48(321-013-48 限含铅铋金银渣 321-014-48、321-016-48、321-018-48、321-019-48（限锡阳极泥）。	
核准经营规模：50000 吨/年（省外原料不超过 50%）	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况
文字描述及工艺流程图

永兴长隆环保科技有限公司

工艺说明

将熔炼残渣、返料、还原剂和熔剂等按比例计算配料，通过机械进料的方式加入反射炉进行还原熔炼，熔炼温度 1200~1350℃，总作业时间约 8~10 小时，产出粗铅锡合金、烟尘、冰铜渣和炉渣。烟尘中含有较高的砷作为返料返回回转窑挥发脱砷，粗铅锡合金运至精炼车间进行精炼，冰铜渣作为铜原料外送至铜冶炼企业，炉渣送烟化炉硫化挥发。

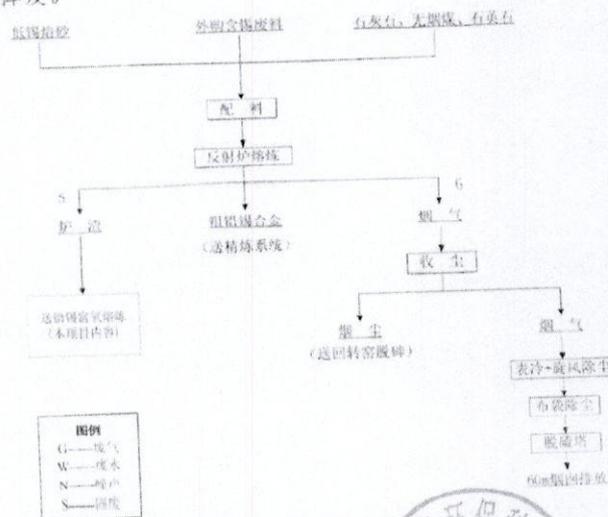


图 4.2-2 反射炉还原工艺流程图

永兴长隆环保科技有限公司

第四部分 上年度熔炼残渣跨省转移情况

出厂日期	跨省转移申请单编号	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2025. 3. 4	GSQ2025320682000054	20253206008215	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	33.12	建湖县华东交通储运有限公司	苏 JW1153	永兴长隆环保科技有限公司	2025. 3. 6
2025. 3. 26	GSQ2025320682000054	20253206012107	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	33.31	建湖县华东交通储运有限公司	苏 JW1153	永兴长隆环保科技有限公司	2025. 3. 27
2025. 4. 19	GSQ2025320682000054	20203206016808	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	33.34	建湖县华东交通储运有限公司	苏 JW1153	永兴长隆环保科技有限公司	2025. 4. 20
2025. 5. 10	GSQ2025320682000054	20253206020408	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	33.48	建湖县华东交通储运有限公司	苏 JV6022	永兴长隆环保科技有限公司	2025. 5. 11
2025. 6. 12	GSQ2025320682000054	20253206026271	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	33.25	建湖县华东交通储运有限公司	苏 JW1153	永兴长隆环保科技有限公司	2025. 6. 13
2025. 7. 24	GSQ2025320682000054	20253206033674	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	33.55	建湖县华东交通储运有限公司	苏 JW1153	永兴长隆环保科技有限公司	2025. 7. 25
2025. 8. 14	GSQ2025320682000054	20253206037153	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	33.05	建湖县华东交通储运有限公司	苏 JW1153	永兴长隆环保科技有限公司	2025. 8. 15
2025. 9. 08	GSQ2025320682000054	20253206041596	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	32.72	建湖县华东交通储运有限公司	苏 JW1153	永兴长隆环保科技有限公司	2025. 9. 10
2025. 9. 28	GSQ2025320682000059	20253206045498	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	31.43	建湖县华东交通储运有限公司	苏 JW3831	安徽鹏然再生资源有限公司	2025. 9. 29
2025. 9. 29	GSQ2025320682000059	20253206045732	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	20.87	建湖县华东交通储运有限公司	苏 JW1153	安徽鹏然再生资源有限公司	2025. 9. 30
2025. 11. 10	GSQ2025320682000059	20253206052619	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	33.24	建湖县华东交通储运有限公司	苏 JW1153	安徽鹏然再生资源有限公司	2025. 11. 11
2025. 11. 19	GSQ2025320682000059	20253206054508	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	33.17	建湖县华东交通储运有限公司	苏 JW1153	安徽鹏然再生资源有限公司	2025. 11. 20
2025. 12. 27	GSQ2025320682000059	20253206062730	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	33.1	建湖县华东交通储运有限公司	苏 JW1153	安徽鹏然再生资源有限公司	2025. 12. 28
合计					417.63				